# *ANEKS II + III :* TEHNIČKE SPECIFIKACIJE + TEHNIČKA PONUUDA

**Naziv ugovora:** **Izgradnja i opremanje sortirnice na gradskoj deponiji Dusine - LOT 2: Nabava, isporuka i ugradnja opreme za sortirnicu**

**Ref. broj tenderske procedure: 2024 HR-BA-ME00111 / 01-11-702/25**

**Kolonu 1-2 popunjava Projektni partner**

**Kolonu 3-4 popunjava ponuđač**

**Kolona 5 je rezervirana za evaluacijsku komisiju**

Aneks III – Tehnička ponuda dobavljača

Mole se ponuđači da popune obrazac na sljedećim stranicama:

• Stupac 2 koju popunjava projektni partner prikazuje tražene specifikacije (ne treba je mijenjati ponuđač),

• Stupac 3 treba da se popuni od strane ponuđača i mora da sadrži detalje o tome šta se nudi (na primjer riječi „usaglašeno” ili „da” nisu dovoljne)

• Stupac 4 omogućava ponuđaču da komentira svoju predloženu nabavu i eventualne reference na dokumentaciju

Eventualna isporučena dokumentacija treba jasno naznačiti (istaknuti, označiti) ponuđene modele i uključene opcije, ako ih ima, tako da evaluatori mogu vidjeti točnu konfiguraciju. Ponude koje ne dozvoljavaju da se precizno identificiraju modeli i specifikacije mogu biti odbijene od strane komisije za evaluaciju.

Ponuda mora biti dovoljno jasna da omogući ocjenjivačima da naprave jednostavnu usporedbu između traženih i ponuđenih specifikacija.

Zahtjevi navedeni u tehničkim specifikacijama predstavljaju minimalne tehničke karakteristike koje mora zadovoljiti ponuđena roba, osim ako nije drugačije navedeno, a ponuđači ne smiju na bilo koji način mijenjati tehničku specifikaciju.

Za svaki artikal za koji nije izričito navedeno da je dozvoljena ponuda robe jednakih karakteristika, odnosno za svaki artikal kod kojeg nije navedeno „ili ekvivalent“, za potrebe ove tenderske dokumentacije pretpostavlja se da riječi „odnosno ekvivalent” su navedeni, a ponuđaču je dozvoljeno da ponudi ekvivalentnu robu/robu ekvivalentnih karakteristika.

| **1.**  **Broj stavke** | **2.**  **Tražene specifikacije** | **3.**  **Ponuđene specifikacije**  Navesti naziv/tip/vrstu/marku/brend/model ponuđenog artikla ili ekvivalenta. Ukoliko postoji razlika u tehničkoj specifikaciji ponuđenog u odnosu na traženo, upisati u prazno polje ponuđenu specifikaciju. | **4.**  **Napomene, opaske, navodi dokumentacije** | **5.**  **Odluka evaluacijske komisije (Da/Ne)** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **OPREMA** | |  |  |  |
| **1** | **Ulazni transporter sa usipnim lijevkom** |  |  |  |
| * lzrađuje se iz konstruktivnog čelika min.ST.37-2 debljine min. 3 mm, zavareno-vijčanoj izvedbi. Osnovna-nosiva konstrukcija izrađena je iz čeličnog lima hladno oblikovanog u ,,C' profil. Pogon transportera vrši motor reduktor koji je ugrađen direktno na osovinu pogonskog bubnja. Transportna traka je gumena glatka debljine min. 6 mm sa rebrima visine min. 50mm. Po cijeloj dužini transportera, s obadvije strane, nalaze se zaštitne ograde. Uz transporter potrebno isporučiti usipni ljevak volumena min.2 m3. Na transporteru je ugrađena sklopka start-stop i dvije gljive za prinudno iskapčanje. Antikorozivna zaštita izvršena je bojanjem temeljnorn i završnom bojom zelene boje RAL 6001 minimalno 110 mikrona. Dimenzija transportera , dužina 11300 mm, širina unutarnja min.800 mm,el.motor pogonske snaga min.2,2 kw . Uz transporter ugraditi regulator brzine trake | |  |  |  |
| **2** | **Inspekcijski transporter** |  |  |  |
| * lzrađuje se iz konstruktivnog čelika min.ST.37-2 debljine min. 3 mm, zavareno-vijčanoj izvedbi. .Osnovna-nosiva konstrukcija izrađena je iz čeličnog lima hladno oblikovanog u ,,C' profil. Pogon transportera vrši motor reduktor koji je ugrađen direktno na osovinu pogonskog bubnja. Na nosivom dijelu transportera, unutar limenog korita, postavljeni su ravni valjci na razmaku od 4000 mm koji traku izdižu iznad limenog korita. Na povratnom dijelu ugrađeni su ravni valjci sa gumenim spiralnim prstenovima na razmaku od 2000 mm. Transportna traka je PVC glatka.Po cijeloj dužini transportera, s obadvije strane, nalaze se zaštitne ograde. Uz transporter potrebno isporučiti usipni ljevak volumena min.2 m3.Na transporteru je ugrađena sklopka start-stop i šest gljiva za prinudno iskapčanje. Antikorozivna zaštita izvršena je bojanjem temeljnorn i završnom bojom zelene boje RAL 6001 minimalno 110 mikrona. Dimenzija transportera , dužina 11500 mm, širina unutarnja min.800 mm,el.motor pogonske snaga min.2,2 kw . Uz transporter ugraditi regulator brzine trake. | |  |  |  |
| **3** | **Čelična konstrukcija** |  |  |  |
| * Izrađuje se iz čeličnih profila ST.37-2 debljine min.3 mm u zavareno-vijčanoj izvedbi. Gazišta na podestu i stepenicama izrađena su od suznog lima. Antikorozivna zaštita konstrukcije izvršena je bojanjem temeljnom i završnom bojom min. 110 mikrona, u RAL boji 6001  DIMENZIJA :  DUŽINA min.12000 mm ŠIRINA ; min.2400 mmm VISINA ; min. 2250 mm | |  |  |  |
| **4** | **Spremnik za razvrstani otpad** |  |  |  |
| * Izrađuje se iz čeličnih profila, limova i žičanog pletiva u zavarenoj izvedbi. Otvaranje i zatvaranje sa prednje strane. Prilagođeno za istovar u Automatsku prešu za baliranje sirovina. Antikorozivna zaštita izvršena je bojanjem temeljnom i završnom bojom min. 110 mikrona, u RAL boji 6001 MINIMALNE DIMENZIJE : dužina 1330 mm, širina 1390 mm, visina 2200 mm | |  |  |  |
| **5** | **Kontejneri** |  |  |  |
| * Ispod platforme postavljanje 6 komada i 1 na kraju linije, Pvc kontejner volumena 1100 litara sa četiri kotača . Boja zelena | |  |  |  |
| **6** | **Automatska horizontalna preša balirka sa ugrađenim hirauličkim kliznim perforatorom pet ambalaže** |  |  |  |
| * Potisna sila prešanja , minimalno 40 tona. Dimenzija preše (dxšxv): min.7000x1900(4000)x2800 mm. Usipno grotlo sa prilagođenim prihvatom za klizni perforator, min.dimezije 1200x800x1950mm opremljeno sa min.dvije fotočelije za detekciju nivoa popunjenosti i vizualnim otvorom. Snaga motora min.10 kw , max. 14 kw. Dimenzija bale: min. 1190/2300x780x580 mm(dxšxv)max.1200/2400x800x600 mm (dxšxv) Hidraulički pritisak:Radni min.180 barMax. 200 bar Jedan glavni cilindar:Promjer min.160 mm,Radni hod klipa min. 1500 mmHorizontalno vezanje - automatsko. Debljina žice za vezanje , min. fi 3,2 max 3,8 mm.Izmjenjiva ploča na podu tlačne komore u kvaliteti min.hardox 450 tlačne min. debljine 6 mm. Broja žica za vezanje , min.2. Preša opremljena fiksnim nožem dimenzije min.760x100x15 mmi pomičnim nožem dimenzije min.780x150x15 mm. Sustav za automatsko podmazivanje.Brojač dužine bala. Brojač radnih sati. Sustav za hlađenje ulja. Kromirane igle za horizontalno provlačenje žice za automatsko vezanje , min. 2 komada. Automatsko-horizontalno vezanje pomoću hidromotora i cilindra. Otvor za servis i čišćenje usipne komore sa sigurnosnim prekidačima min.dim.600x500 mm min. komada 2. Izmjenjivi noževi materijala HARDOX 450 ,min. komada 2. Mobilni upravljački pult postrojenja sa touch panelom mogućnošću odabira :• Vrsta prešanja materijala• Pritisak prešanja• Dužina bale• Broj bala• Radni sati• Vrijeme prešanja• Automatsko i ručno upravljanje. Klizni perforator PET ambalaže - horizontalno • Ugrađen na grotlo preše • Hidraulički sustav pomicanja • Min. dva bubnja • Izmjenjive igle za perforiranje • Instalirana snaga perforatora 5,5 kw-380V-1440 min., reduktor VT 150 • Širina grotla min.750 mm • Dužina grotla 1150 mm Balirka treba da ima Certifikat ovlaštene institucije da je izrađen sukladno proizvodnoj normi EN 1090 i sukladno postupku zavarivanja EN ISO 4063. Certifikat ovlaštene institucije da je izrađeno sukladno postupku za izvođenje zavarivačkih radova EN ISO 3834-3 i EN ISO 3834-2 | |  |  |  |
| **7** | **Elektro oprema** |  |  |  |
| * Upravljački pult RO-3 služi za upravljanje sustavom za automatsko doziranje otpada te upravljanje transportnom trakom. Upravljanje se temelji na suvremenom programibilnom logičkom kontroleru (PLC). Na donjem dijelu upravljačkog pulta smještena su tipkala za ručno i automatsko upravljanje opremom, dok je na gornjem dijelu smješten prikaz linije za reciklažu i informacijski ekran. Na ekranu moguće je praćenje svih parametara opreme (brzina, napon, struja...) te se na njemu prikazuju alarmi ukoliko dođe do zastoja linije.Glavni upravljački pult za elektroupravljanje RO-2 služi za upravljanje postrojenjem za reciklažu otpada. Upravljanje se temelji na suvremenom programibilnom logičkom kontroleru (PLC). Na donjem dijelu upravljačkog pulta smještena su tipkala za ručno i automatsko upravljanje linijom za reciklažu, dok je na gornjem dijelu smješten prikaz linije za reciklažu i informacijski ekran. Na ekranu moguće je praćenje svih parametara linije za reciklažu (brzina, napon, struja...) te se na njemu prikazuju alarmi ukoliko dođe do zastoja linije.Glavni razvodno-upravljački elektro ormar RO-1 sadrži kompletnu elektro opremu za priključak glavnog kabela i regulaciju upravljanja postrojenjem. Priključak kabla nalazi se s donje strane. Ormar sadrži glavnu sklopku.Informatička i video oprema postrojenja sa softwerom za upravljanje i kontrolu rada.Instalacija i oprema video nadzora postrojenja i djelatnika reciklaže. | |  |  |  |
| **8** | **Podizni transporter sa prihvatnim košem** |  |  |  |
| * Dužine min. 6000mm I širine min. 1320 mm te instalirane snake max 3.0 kW/1440 min-1. Konstrukcija prilagođena za transportiranje u grtlo preše balirke. | |  |  |  |
| **9** | **Transport i montaža** |  |  |  |
| * Transport , istovar, montaža, puštanje u rad, obuka korisnika minimalno 3 radna dana. | |  |  |  |